

高性能鉄筋探査機（電磁波レーダ法 コンクリート内部探査機）

新製品「スーパー NX15/25」発売のお知らせ

【～小型・軽量・高性能・低価格を実現し、コンクリート内部探査を新たなステージへ～】



新製品新着情報：<https://www.key-t.co.jp/news/>

原子力発電所、JR、NEXCO 等の重要な構造物の高性能探査機の専門メーカーとして非破壊検査機器を製造・販売する KEYTEC 株式会社（所在地：兵庫県神戸市中央区浜辺通 5-1-14 神戸商工貿易センタービル 11F、代表取締役：岩田 和彦）は、このたびコンクリート構造物の非破壊検査に対応した新型電磁波レーダ「スーパーNX15/25」を発売いたします。発売日は 2026 年 7 月 15 日(水)を予定しております。

「スーパーNX15/25」は、従来機で培った操作性と携帯性を継承しながら、探査性能、解析機能、データ活用性を大幅に向上させた次世代モデルです。

まずは日本国内で先行販売を開始し、その後約 2 か月を目途に海外展開を開始する予定です。現在販売実績のある世界約 50 か国への展開を計画しており、国内外を合わせて初年度販売台数 1,000 台を目標としています。

■「スーパーNX15/25」の主な特長

1. 生データ保存・高度解析・ワイヤレス連携

スーパーNX は、探査結果を生データとして保存できるほか、測定データをタブレットやスマートフォンへ無線転送し、現場でリアルタイムに確認・保存することが可能です。

取得したデータは現場支援ソフトと連携することで、以下の高度解析機能を利用できます。

- ・鉄筋自動マーキング機能（EAP 機能）
- ・入隅鉄筋推定
- ・カーブフィッティング
- ・ハイパワーアシスト
- ・鉄筋径判定
- ・3D カスタムグリッド表示

これにより、現場での探査からデータ共有、解析、報告書作成までを一貫して効率化し、調査業務の生産性向上に貢献します。

2. 高性能はそのまま、小型・軽量・低価格を実現

高い探査性能を維持しながら本体の小型化・軽量化を実現。

現場での持ち運びや長時間作業時の負担を軽減し、導入しやすい価格設定も実現しました。

3. 新機能「完全透視機能」搭載

1つのアンテナで角度を切り替えることにより、ノーマルアンテナとクロスアンテナの両方の探査データを取得できます。クロスアンテナによる探査では、従来確認が難しかった上部鉄筋下の鉄筋、クラック、コンクリート厚などをより鮮明に可視化することが可能です。

さらに、ノーマルアンテナとクロスアンテナの探査データを同時に表示できる新たな現場支援ソフトを開発しており、現場状況に即した、より高度な探査・判定を実現します。

また、本機能は新たに開発中の現場支援ソフトだけでなく、既存の解析ソフト「新 PRO」においても利用可能です。

4. 探査性能が大幅向上

ノイズ抑制性能を強化し、従来機と比較して S/N 比を 20%以上改善しました。

それによって、さらに鮮明な探査画像・高深度探査・判読性の向上を実現し、コンクリート内部状況をこれまで以上に高精度で把握できます。

■開発背景

インフラ老朽化対策や維持管理業務の高度化に伴い、非破壊検査ではより高精度な探査結果と効率的なデータ活用が求められています。

「スーパーNX15/25」は、「誰でも使いやすく、高性能な電磁波レーダをより身近に」というコンセプトのもと開発されました。

現場で求められる携帯性と操作性を維持しながら、解析機能と探査性能を大幅に向上させることで、点検・調査業務のさらなる効率化と品質向上に貢献します。

■仕様

| 製品名 | スーパー NX25 | スーパー NX15 |
|--------|--|---------------------|
| 周波数 | 2,500MHz | 1,500MHz |
| 探査深度 | 約 75cm | 約 100cm |
| 寸法 | 約 112 x 112 x 105mm | 約 132 x 139 x 139mm |
| 重量 | 約 0.83kg (バッテリー装着時) | 約 1.28kg (バッテリー装着時) |
| 測定方式 | 電磁波レーダ方式 | 電磁波レーダ方式 |
| 連続駆動時間 | 約 5 時間 (バッテリー使用) | |
| 測定対象物 | 鉄筋 (金属)、配線、塩ビ管・CD 管・PF 管 (非金属管)、電線管、空洞、コンクリート厚、アスファルト舗装厚、トンネル覆工厚、床版の厚み、床版の土砂化等 | |

【お問い合わせ先】

東京オフィス 営業部・商品開発部：三上 晴照 (みかみ はるあき)

Tel:03-5534-8881 Mail: info@key-t.co.jp

関西オフィス 広報部：篠田 真愛実 (しのだ まなみ)

[Tel:078-200-5217](tel:078-200-5217) Mail: shinoda@key-t.co.jp

■KEYTEC 株式会社について

東京オフィス

〒104-0051 東京都中央区佃 1-11-8 ピアウエストスクエアビル 3F 355 号室

Tel : 03-5534-8881 / Fax : 03-5534-8883

関西オフィス

〒651-0083 兵庫県神戸市中央区浜辺通5丁目1-14 神戸商工貿易センタービル 11F

Tel : 078-200-5217 / Fax : 078-200-5227

代表者：代表取締役 岩田 和彦

設立：平成18年7月5日

URL：<http://www.key-t.co.jp/>

事業内容：非破壊検査機器（電磁波レーダ法鉄筋探査機・鉄筋腐食探知器・衝撃弾性波機器）の販売