## 完全非破壊型鉄筋腐食診断器 iCOR クイックガイド ver5.0

# KEYTEC

### ① 鉄筋位置とかぶり厚、鉄筋径の確認

鉄筋位置を測定面にマークします。また鉄筋のかぶり 厚・鉄筋径を測定・記録してください。 ※iCOR測定時【かぶり厚】【鉄筋径】の設定が正確でないと測定値 がエラーになる場合があります。ご注意ください。

## iCORの準備

電気抵抗電極に【導電性ジェル】を少量充填します。 (6箇所)

ジェルは少量、底が浸される程度

ジェル充填後、水で湿らした白色のスポンジをつけます。 (6箇所)

> スポンジを十分に湿らせて 底面が濡れた場合は拭き取ってください

本機に水滴が付着した場合は必ず拭き取ってください

#### ③ iCORの電源を入れます

電源ボタンを2秒長押し

名称

\*必須 測定タイプ

腐食速度

温度補正

mm

電源が入ると赤色のLED が点滅(タブレット接続待機中) 電源を切る時は5秒長押し







#### ⑧ 測定開始

iCORとX-Y方向の関係性



タブレット上のグリッドポイントに対応する 測定面にiCORを押し当てます。

左下の[測定]を 測定面に押し当てながら、タップします

測定開始すると、 設定した測定時間がカウントされます。

#### ⑨ エラーが出た場合



再度[測定]をタップすると、再測定できます。

#### 鉄筋のかぶり厚は間違っていませんか?

測定できない場合、測定時間設定を変更したり、測定面を湿潤状態にしてみてください。

※同じ場所で何度も測定するのは避けてください。20~30分時間をあけて再度測定してください。 ※鉄筋かぶり厚さが 90mm 以上の場合は、エラーが生じる可能性があるため推奨しません。 ※有機被膜・エポキシシーリング・アスファルトなどは、測定できません。 ※電極と鉄筋の間のコンクリートに割れや空隙がある場合、コンクリート表面から鉄筋に電流を

流すことができませんので、測定ができません。

#### R<sup>2</sup>(相関係数)

測定値(赤点)と指数関数曲線(青線)のフィッティン グの精度を示しており、1に近いほど測定値が指数 関数曲線に一致していること示します。これは測定 時の目安ですので、低い場合は再度測定することを お勧めします。



#### 10 コンターマップ作成

グリッドポイントをすべて測定後、左上の 📰 をタップし、メニューを表示させ、

コンターマップ をタップします。







\*必須 - 例4 - ミリメートル

#### ⑤ iCORとタブレットを接続

\*必須 - 例4 - ミリメートル

作成したプロジェクトをタップし、グリッド画面に移りま す。左上 🔳 をタップしメニューを表示させ、 🥓 接続する をタップします。画面が右記に変わり、接続できるiCOR 本体が表示されるので[接続する]をタップし、接続しま す。 接続完了すると右上に丸いアイコンと

バッテリーアイコンが表示されます

## ⑥ 測定ポイントをタップ

測定する測定ポイント、グリッドの交差部 を長押し、[完了]をタップします。

※設定で【グリッド外測定/オフグリッドサンプ リング】をON にしている場合、グリッドの交差 部以外での測定も可能です。



腐食速度:

コンクリート抵抗率: コンクリート電気抵抗率(kΩ·cm)

腐食電位: 自然電位(mV/CSE) ※鉄筋との接触が必要